

# Манифольды Hi-Pro для высокоэффективных систем КИП

Каталог 4190-NBM  
Октябрь 2003



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Соленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

# Манифольды Hi-Pro, рассчитанные на эксплуатационное давление до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))

---

## Содержание

Стр. 3 Введение



Стр. 4 Конструкция с шаровым клапаном типа Hi-Pro, график зависимости давления от температуры



Стр. 5 Конструкция с игольчатым клапаном серии "H", модификации рукояток (предоставляемые по отдельному заказу), график зависимости давления от температуры



Стр. 6/7 Манифольды типа Hi-Pro с одинарной запорно-выпускной арматурой



Стр. 8/9 Манифольды типа Hi-Pro со сдвоенной запорно-выпускной арматурой



Стр. 10/11 Манифольды и клапаны, предоставляемые по отдельному заказу, и запасные детали



Add'l to	
Options	Spare Parts
Pressure	Pressure
Temperature	Temperature
Material	Material
... (many rows of options and parts) ...	... (many rows of options and parts) ...

# Манифольды Ni-Pro, рассчитанные на эксплуатационное давление до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))

## Введение

После многих лет разработки и изготовления манифольдов корпорация Parker Hannifin может предложить самый широкий сортамент манифольдов с запорно-выпускной арматурой, а также манифольдов со сдвоенной запорно-выпускной арматурой, пригодных для всех систем КИП, технических условий и применений.

В настоящее время заказчик может воспользоваться подготовленным единым каталогом продукции для выбора требуемых изделий из представленного широкого сортамента корпусов вместе с большим набором соединений и вариантов расположения клапанов, что позволяет упростить доступ и оптимизировать процедуру монтажа оборудования.

В расчете на снижение затрат на монтажные работы и повышение эксплуатационной безопасности объединение клапанов в едином блоке позволяет скомбинировать систему блокировки измерительной аппаратуры вместе со спускными/продувочными патрубками и испытательным оборудованием.

Помимо манифольдов корпорация Parker производит также широкий сортамент одинарных и двойных обжимных трубных фитингов, характеризующихся высокой степенью надежности. Данные устройства, которые могут быть изготовлены из целого ряда материалов, находят широкое применение в нефтяной, газовой, нефтехимической, энергетической, перерабатывающей промышленности, равно как и во многих других отраслях рыночной экономики.

Объединив в едином блоке такие устройства, как измерительные манифольды и трубные фитинги, корпорация Parker предлагает уникальные комбинации соединений, которые специально разрабатывались с целью прекращения использования собираемых на рабочей площадке резьбовых соединителей и предотвращения возможности попадания в контрольно-измерительное оборудование загрязнений и отходов материалов, которые используются для герметизации резьбы и часто являются причиной возникновения неисправности измерительных приборов, что требует их замены и приводит к простоям в работе. Позволяя отказаться от применения деталей трубной арматуры с конической резьбой, собранные и испытанные в заводских условиях соединения будут гарантировать улучшение эксплуатационных показателей благодаря упрощению процедур сборки и монтажа. Такая система предоставляет гибкие возможности по размещению трубопроводов с полностью герметичными соединениями.



Постоянное совершенствование выпускаемой продукции приводит к необходимости время от времени вносить изменения в данные изделий, представленные в настоящем каталоге. Корпорация Parker Hannifin оставляет за собой право вносить необходимые изменения по собственному усмотрению без предварительного уведомления.

Все размеры, указанные в настоящем каталоге, являются приблизительными и могут быть изменены.

### ВНИМАНИЕ!

НЕИСПРАВНОСТЬ, НЕПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ИЛИ НЕПРАВИЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ И/ИЛИ СИСТЕМ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ, МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ТРАВМАМ ПЕРСОНАЛА (С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ЛЕТАЛЬНОГО ИСХОДА) И ПОВРЕЖДЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ.

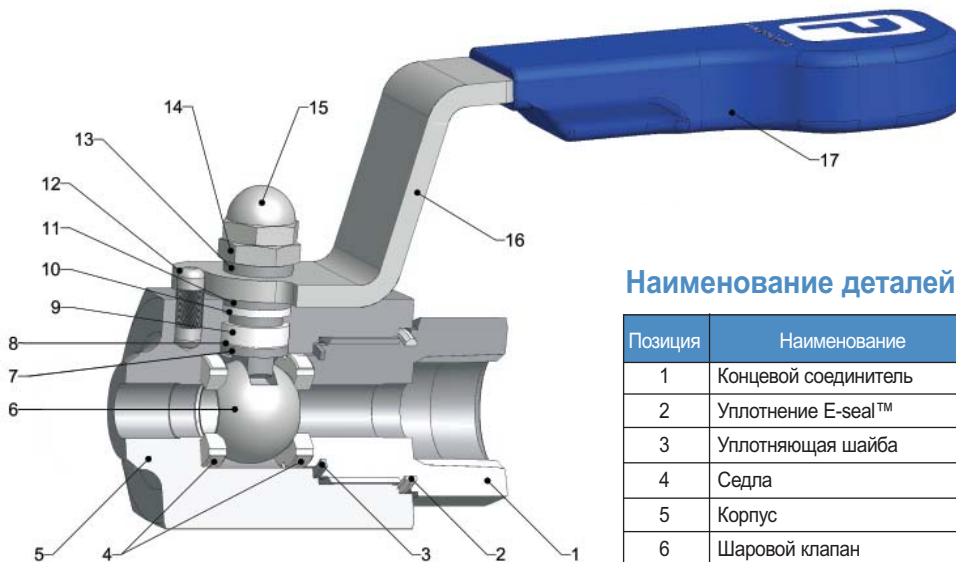
Настоящий документ, а также другие информационные источники корпорации Parker Hannifin, ее дочерних компаний и уполномоченных дистрибьюторов продукции, обеспечивают возможность дальнейшего контрольного анализа изделия и/или системы для пользователей, располагающих средствами технической экспертизы. Важно, чтобы пользователь провел всесторонний анализ конкретных условий и применения и ознакомился с информацией о применяемом изделии или системе, представленной в настоящем каталоге продукции. С учетом разнообразия эксплуатационных условий и областей применения данных изделий или систем пользователь на основе собственного анализа и испытаний полностью отвечает за окончательный выбор требуемых изделий и систем, а также за выполнение всех требований, касающихся рабочих характеристик, техники безопасности и предупредительной сигнализации в рамках данного приложения.

Любая продукция, рассматриваемая в настоящем документе, может быть модифицирована корпорацией Parker Hannifin и ее дочерними компаниями в отношении специфических особенностей изделий, технических характеристик, конструкции, возможностей поставки и стоимости в любое время без предварительного уведомления.

### Предложение для продажи

Настоящим подтверждается, что изделия, представленные в данном документе, предлагаются для реализации корпорацией Parker Hannifin, ее дочерними компаниями или ее уполномоченными дистрибьюторами. Данное предложение и порядок его принятия регламентируются условиями, изложенными в разделе "Предложение для продажи" каталога 4110-U "Игольчатые клапаны" (серия U).

# Манифольды Ni-Pro, рассчитанные на эксплуатационное давление до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))



## Наименование деталей

Позиция	Наименование
1	Концевой соединитель
2	Уплотнение E-seal™
3	Уплотняющая шайба
4	Седла
5	Корпус
6	Шаровой клапан
7	Шток с противовыбросовой защитой.
8	Нажимное седло
9	Сальниковая набивка
10	Верхняя сальниковая набивка
11	Упорная втулка
12	Стопорная шпилька
13	Упорная втулка
14	Зажимная гайка
15	Колпачковая контргайка
16	Маховичок
17	Рукоятка маховичка

## Блокировка маховичка

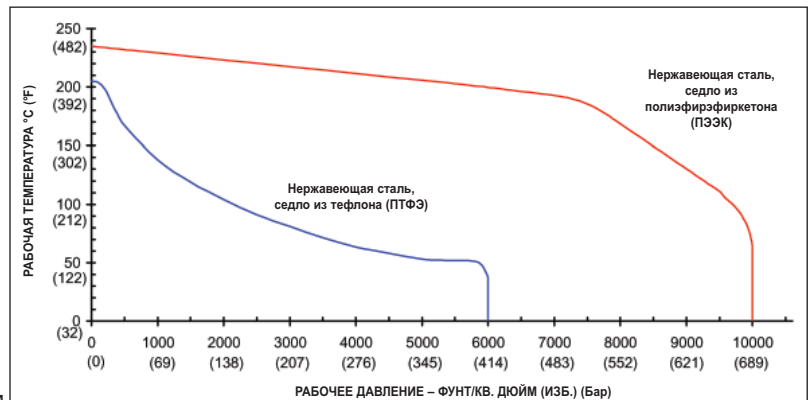


## Закрепленный концевой соединитель (двухнипельный)



## Применение гаечного ключа

## Рабочие характеристики: зависимость давления от температуры



## Технические характеристики

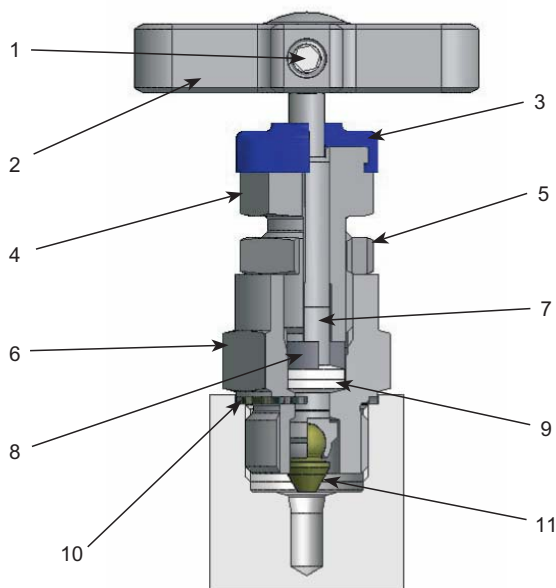
- Конструкция из нержавеющей стали марки 316
- Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 6 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (414 бар (изб.)) при использовании седел, изготовленных из тефлона (ПТФЭ).\*
- Номинальное значение температуры для седел, изготовленных из ПТФЭ, от -54°C до +204°C (от -65°F до +400°F).\*
- Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.)) при использовании седел, изготовленных из полиэфирэфиркетона (ПЭЭК).\*
- Номинальное значение температуры для седел, изготовленных из ПЭЭК, от -54°C до +232°C (от -65°F до +450°F).\*
- \* Необходимо руководствоваться графиком зависимости Р/Т (давление/температура)

## Отличительные особенности

- Двухсекционная конструкция корпуса – минимальные пути утечки.
- Расчетный коэффициент запаса прочности 4:1 при пограничном давлении.
- Конструкция отвечает требованиям стандарта ANSI/ASME B16.34 в случае необходимости.
- Реверсивность.
- В качестве стандартных материалов для седел шаровых клапанов используются полиэфирэфиркетон (ПЭЭК) и тефлон (ПТФЭ).
- Сальниковая набивка из тефлона и графита типа Graphoil.
- Полная отсечка пузырьков (полная герметизация при проверке с помощью пузырькового течеискателя).
- Конструкция с шаровым поплавком и подвижными нажимными седлами, обеспечивающая автоматический сброс давления.
- Шток с противовыбросовой защитой.
- Применение конструкции с цельными обжимными соединениями на торцах, устраняющей необходимость в использовании конических резьбовых соединений и резьбовых герметиков.
- Рабочий режим с низким крутящим моментом.
- Маховичок в четверть оборота с упором-ограничителем, оснащенный предохранительной втулкой, спроектированной с учетом эргономических требований.
- Полный цикл гидростатических испытаний и опрессовка воздухом под низким давлением.
- Надежная герметизация резьбы соединителя, предотвращающая загрязнение окружающей среды.
- Антистатическая защита.
- Пожаробезопасная конструкция, отвечающая требованиям стандартов API 607, BS6755 (часть 2).

# Манифольды Ni-Pro, рассчитанные на эксплуатационное давление до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))

## Стандартная конструкция крышки сферической формы для манифольда

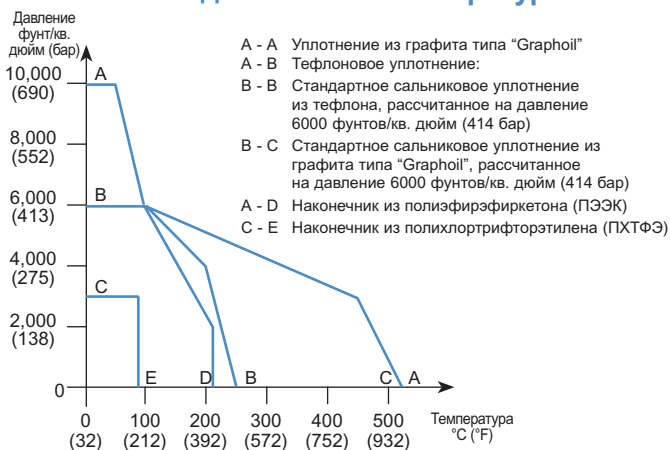


Для обеспечения безопасной, надежной и продолжительной эксплуатации

### Наименование деталей

Позиция	Наименование
1	Рукоятка с жестким креплением
2	"Т"-образная рукоятка
3	Пылезащитная крышка
4	Регулятор сальникового уплотнения
5	Зажимная гайка регулятора сальникового уплотнения
6	Крышка клапана
7	Шпindelь с противовыбросовой защитой
8	Упорная втулка
9	Сальниковое уплотнение (регулируемое)
10	Уплотнительная шайба крышки/корпуса
11	Наконечник шпинделя

## Зависимость давления от температуры



## Шпindelь с защитой от несанкционированного доступа



Только для ключевого кода – номер детали по каталогу **ATHKEY/1**

Номер комплекта для модернизации по каталогу **KITAT** без ключевого кода **KITATK** с ключевым кодом

### Маховичок



Номер комплекта для модернизации по каталогу **KITHW**

### Маховичок с блокировкой



Номер комплекта для модернизации по каталогу **KITLHW**

### Блокировка маховичка с помощью Т-образной рукоятки



Номер комплекта для модернизации по каталогу **KITTHL**

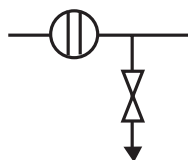
# Манифольды Ni-Pro, рассчитанные на эксплуатационное давление до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))

## Манифольды статического давления с запорно-выпускной арматурой и выносным креплением

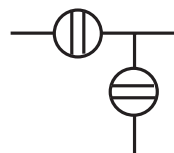
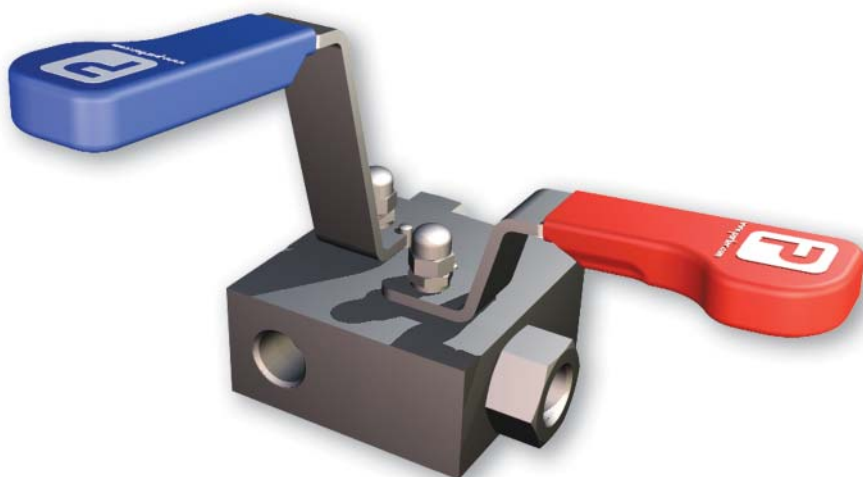
### Назначение

В манифольдах данной серии используется комбинация из запорного шарового клапана и выпускного/продувочного клапана (шарового или игольчатого), которые монтируются в одном блоке, обеспечивающем возможность подключения датчиков давления, манометров и реле давления с расчетным давлением до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))

Манифольды могут быть оснащены различными концевыми соединениями, включая стандартные резьбовые соединения с нормальной трубной резьбой (NPT), а также поставляемые по отдельному заказу резьбовые соединения типа BSPT<sub>r</sub> (британская трубная трапециадальная резьба) и BSPP (британская трубная цилиндрическая резьба). Корпорация Parker использует также в своей продукции технологию неразъемных фитингов с одной или двумя уплотнительными втулками, что предоставляет конечному пользователю определенные преимущества – сокращение возможных путей утечки и отсутствие загрязнения соединений за счет отказа от применения конических резьб.



HPM6L\*2

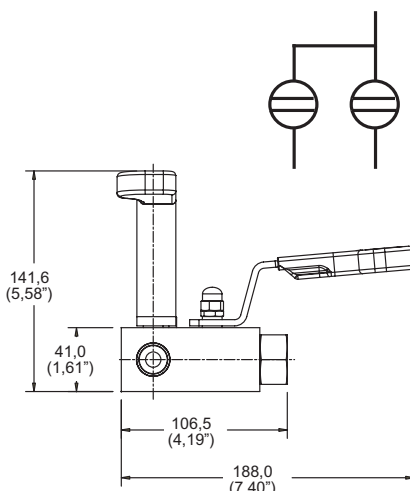
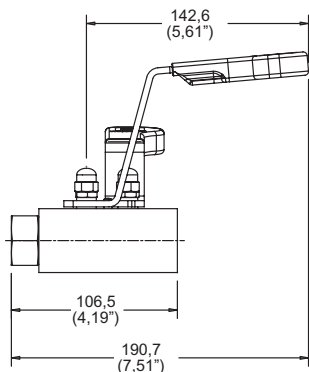


HPM6L\*2B

# Манифольды Ni-Pro, рассчитанные на эксплуатационное давление до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))

## Манифольды статического давления с запорно-выпускной арматурой и выносным креплением

### Серия HPM6L\*2B

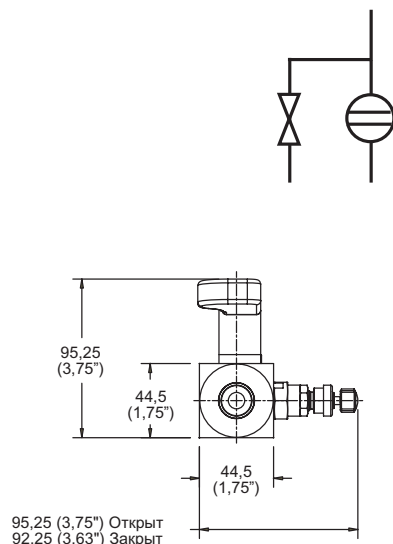
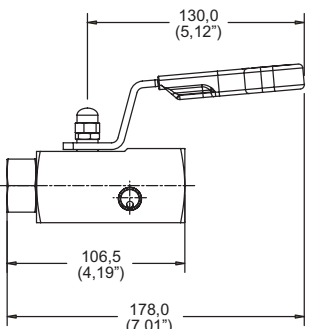


#### Технические характеристики изделий в стандартном исполнении

**№ детали по каталогу HPM6LS2B:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 с отдельными запорным и выпускным/продувочным шаровыми клапанами с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и тефлоновыми седлами. Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 6 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (414 бар (изб.)).

**№ детали по каталогу HPM6LS2BHP:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 с отдельными запорным и выпускным/продувочным шаровыми клапанами с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и седлами из полиэфирфторкетона (ПЭФК). Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.)).

### Серия HPM6L\*2



#### Технические характеристики изделий в стандартном исполнении

**№ детали по каталогу HPM6LS2:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 с одним запорным шаровым клапаном с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и тефлоновыми седлами. Выпускной/продувочный игольчатый клапан сферической формы, невращающийся наконечник с самоцентрировкой, Т-образная рукоятка, тефлоновое сальниковое уплотнение и седло "металл-металл". Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 6 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (414 бар (изб.)).

**№ детали по каталогу HPM6LS2HP:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 с одним запорным шаровым клапаном с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и седлами из полиэфирфторкетона (ПЭФК). Выпускной/продувочный игольчатый клапан сферической формы, невращающийся наконечник с самоцентрировкой, Т-образная рукоятка, тефлоновое сальниковое уплотнение и седло "металл-металл". Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.)).

## Номера деталей по каталогу стандартного сортамента изделий

№ детали по каталогу	Стандартные соединения		
	Впускной патрубок (норм. трубн. резьба)	Выпускной патрубок (норм. трубн. резьба)	Выпускной/испытательный (норм. трубн. резьба)
HPM6L*2B	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой
HPM6L*2BHP	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой
HPM6L*2	1/2 дюйма с наружн. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой
HPM6L*2HP	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой

\*Введите условное обозначение материала (см. стр. 10)

### Функциональное обозначение

Синяя крышка – запорный,  
красная крышка – дренажный/выпускной

## Отличительные особенности

- Стандартная конструкция крышки повышенной надежности.
- Цветовая маркировка для обозначения функционального назначения клапанов.
- Использование других альтернативных конструкционных материалов.
- Размеры отверстий и формы резьбы, представляемые по отдельному заказу, а именно BSP<sup>T</sup> и BSP<sup>P</sup>.
- Применения раструбных и стыковых сварных соединений.
- Применение соединений типа RTFree (см. стр. 10).
- Установка глухих и спускных заглушек.
- Сертификация в соответствии с требованиями NACE (по требованию).
- Чистка и смазка для работы с кислородной средой (по отдельному заказу).
- Корпус и крышка с присвоенным кодом теплостойкости.
- Пожаробезопасная конструкция, поставляемая по отдельному заказу, соответствует требованиям стандартов API 607, BS6755, часть 2.

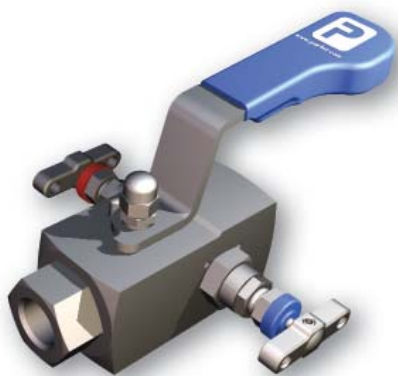
# Манифольды Ni-Pro, рассчитанные на эксплуатационное давление до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))

## Манифольды статического давления со сдвоенной запорно-выпускной арматурой и выносным креплением

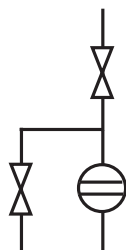
### Назначение

В манифольдах данной серии используется комбинация из сдвоенных (главного и вспомогательного) запорных шаровых клапанов и выпускного/продувочного клапана (комбинация шарового и игольчатого клапанов), которые монтируются в одном блоке, обеспечивающем возможность подключения датчиков давления, манометров и реле давления с расчетным давлением до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.)).

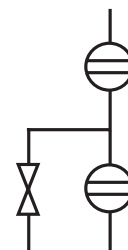
Манифольды могут быть оснащены различными концевыми соединениями, включая стандартные резьбовые соединения с нормальной трубной резьбой (NPT), а также поставляемые по отдельному заказу резьбовые соединения типа BSPTg (британская трубная трапециадальная резьба) и BSPP (британская трубная цилиндрическая резьба). Корпорация Parker использует также в своей продукции технологию неразъемных фитингов с одной или двумя уплотнительными втулками, что предоставляет конечному пользователю определенные преимущества – сокращение возможных путей утечки и отсутствие загрязнения соединений за счет отказа от применения конических резьб.



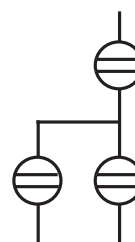
HPM6L\*3DBBN



HPM6L\*3DBB



HPM6L\*3DBBV



### Номера деталей по каталогу стандартного сортамента изделий

№ детали по каталогу	Впускной патрубок (норм. трубн. резьба)	Стандартные соединения	
		Выпускной патрубок (норм. трубн. резьба)	Спускной/испытательный (норм. трубн. резьба)
HPM6L*3DBBN	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой
HPM6L*3DBBNHP	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой
HPM6L*3DBB	1/2 дюйма с наружн. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой
HPM6L*3DBBHP	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой
HPM6L*3DBBV	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой
HPM6L*3DBBVHP	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/2 дюйма с внутр. резьбой	1/4 дюйма с внутр. резьбой

\*Введите условное обозначение материала (см. стр. 10)

### Функциональное обозначение

Синяя крышка – запорный,

красная крышка – дренажный/выпускной

### Отличительные особенности

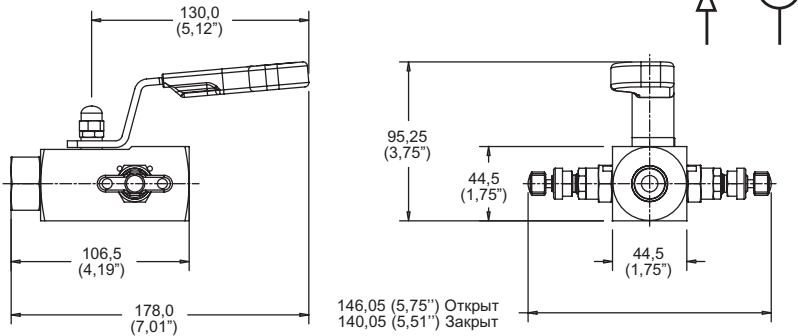
- Стандартная конструкция повышенной надежности.
- Цветовая маркировка для обозначения функционального назначения клапанов.
- Использование других альтернативных конструкционных материалов.
- Размеры отверстий и формы резьбы, предоставляемые по отдельному заказу, а именно BSPTg и BSPP.
- Применения раструбных и стыковых сварных соединений.
- Применение соединений типа PTFree (см. стр. 10).
- Установка глухих и спускных заглушек.
- Сертификация в соответствии с требованиями NACE (по требованию).
- Чистка и смазка для работы с кислородной средой (по отдельному заказу).
- Корпус и крышка с присвоенным кодом теплостойкости.
- Пожаробезопасная конструкция, поставляемая по отдельному заказу, соответствует требованиям стандартов API 607, BS6755, часть 2.



# Манифольды Ni-Pro, рассчитанные на эксплуатационное давление до 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.))

## Манифольды статического давления со сдвоенной запорно-выпускной арматурой и выносным креплением

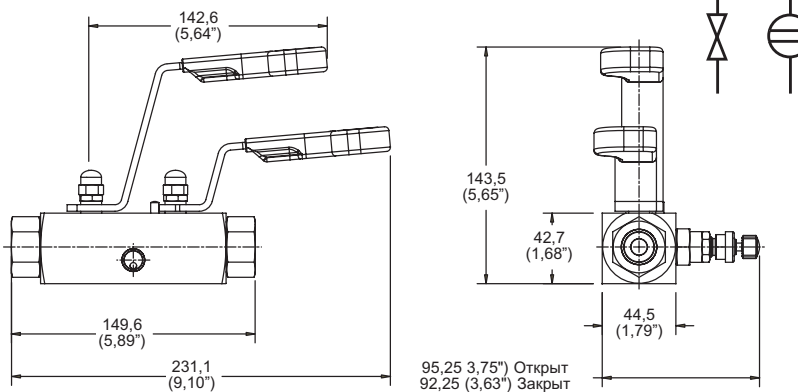
### Серия HPM6L\*3DBVN



**Технические характеристики изделий в стандартном исполнении № детали по каталогу HPM6LS3DBVN:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 с главными запорными шаровыми клапанами с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и тефлоновыми седлами. Вспомогательный запорный и выпускной/продувочный клапан (игольчатый клапан сферической формы), невращающийся наконечник с самоцентрировкой, Т-образная рукоятка, тефлоновое сальниковое уплотнение и седло "металл-металл". Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 6 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (414 бар (изб.)).

**№ детали по каталогу HPM6LS3DBVNHPR:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 с главными запорными шаровыми клапанами с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и седлами из полиэфирэфиркетона (ПЭЭК). Вспомогательный запорный и выпускной/продувочный клапан (игольчатый клапан сферической формы), невращающийся наконечник с самоцентрировкой, Т-образная рукоятка, тефлоновое сальниковое уплотнение и седло "металл-металл". Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 6 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (414 бар (изб.)).

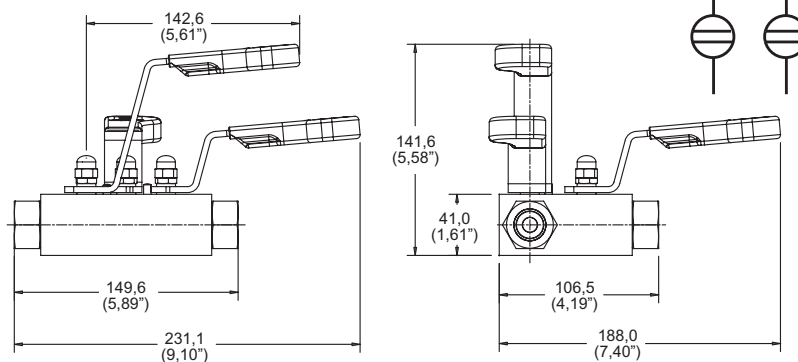
### Серия HPM6L\*3DBV



**Технические характеристики изделий в стандартном исполнении № детали по каталогу HPM6LS3DBV:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 со сдвоенными запорными шаровыми клапанами с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и тефлоновыми седлами. Одинарный выпускной/продувочный клапан (игольчатый клапан сферической формы), невращающийся наконечник с самоцентрировкой, Т-образная рукоятка, тефлоновое сальниковое уплотнение и седло "металл-металл". Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 6 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (414 бар (изб.)).

**№ детали по каталогу HPM6LS3DBVHPR:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 со сдвоенными запорными шаровыми клапанами с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и седлами из полиэфирэфиркетона (ПЭЭК). Одинарный выпускной/продувочный клапан (игольчатый клапан сферической формы), невращающийся наконечник с самоцентрировкой, Т-образная рукоятка, тефлоновое сальниковое уплотнение и седло "металл-металл". Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.)).

### Серия HPM6L\*3DBVB



**Технические характеристики изделий в стандартном исполнении № детали по каталогу HPM6LS3DBVB:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 со сдвоенными запорными шаровыми клапанами с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и тефлоновыми седлами. Два выпускных/продувочных клапана (игольчатый клапан сферической формы), невращающийся наконечник с самоцентрировкой, Т-образная рукоятка, тефлоновое сальниковое уплотнение и седло "металл-металл". Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 6 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (414 бар (изб.)).

**№ детали по каталогу HPM6LS3DBVBHPR:** Конструкция из нержавеющей стали марки 316 со сдвоенными запорными шаровыми клапанами с проходным отверстием 10 мм, тефлоновым сальниковым уплотнением и седлами из полиэфирэфиркетона (ПЭЭК). Два выпускных/продувочных клапана (игольчатый клапан сферической формы), невращающийся наконечник с самоцентрировкой, Т-образная рукоятка, тефлоновое сальниковое уплотнение и седло "металл-металл". Соединения с технологическим оборудованием и аппаратурой КИП выполняются с использованием патрубков диаметром 1/2 дюйма с внутренней резьбой NPT, для выпускной/продувочной арматуры используются патрубки диаметром 1/4 дюйма с внутренней резьбой NPT. Максимальное рабочее давление при эксплуатации в условиях низких температур составляет 10 000 фунтов/кв. дюйм (изб.) (689 бар (изб.)).

# Манифольды Hi-Pro для высокоэффективных систем КИП

## Изделия, поставляемые по отдельному заказу

Последовательность операций введения индексов	Назначение	Характеристики изделий, поставляемых по отдельному заказу	Все клапаны	Шаровой клапан	Игольчатый клапан	Корпус
1	Сальниковая набивка	Графит (все клапаны)	3	–	–	–
2	Посадочное гнездо	Полиэфирэфиркетон (ПЭЭК)	–	PKB	PKN	–
3	Заглушка и выпускной клапан	Глухая заглушка 1/2 норм. трубн. резьба	P	–	–	–
	(поставляются россыпью в ящике)	Выпускной клапан	BV	–	–	–
		Заглушка и выпускной клапан	PBV	–	–	–
4	Тип соединения	Сварное соединение в раструб	–	–	–	SW*NB
	Примечание 1	Продолжение сварного соединения в раструб	–	–	–	SW*NB
		Стыковое сварное соединение	–	–	–	BW*NB
	Примечание 2	BSPT	–	–	–	*K
		BSPP	–	–	–	*R
		A-LOK®/CPI™	–	–	–	См. Примечание 2
		Закрепленный концевой соединитель	–	–	–	LC
5	Исполнительный механизм	Применение гаечного ключа	–	SA*	–	–
	Примечание 3	T-образный стержень с защитой от несанкционированного доступа	–	–	AT*	–
		Защита от несанкционированного доступа + ключ	–	–	ATK*	–
		Маховичок	–	–	HW*	–
		Маховичок с блокировкой	–	–	LHW*	–
		Рукоятка с блокировкой	–	HL*	THL*	–
6	Крепление	Установочные отверстия	–	–	–	MH
	Примечание 4	Монтируется на крепежной скобе	–	–	–	BRK
7	Состояние	NACE	NACE	–	–	–
	Примечание 5	Очищенный и смазанный для работы в кислородной среде	OXY	–	–	–
		Пожаробезопасный	FS	–	–	–
		Имеет сертификат пожаробезопасности	FC	–	–	–
		Сертификаты о присвоении кода теплостойкости	HCT	–	–	–

Примечание 1: Для указания размеров труб или патрубков используйте обозначения, приведенные к 1/16 дюйма, т.е. 8 = 1/2 дюйма. Укажите фактический размер в метрических единицах, а именно M12.

При использовании трубных сварных соединений в раструб замените NB на TB.

Примечание 2: В случае применения фитингов типа A-LOK®/CPI™ используйте обозначения, приведенные к 1/16 дюйма, т.е. 1/2 дюйма = 8A. Для труб с диаметром, указанным в метрических единицах, используйте фактический размер, а именно 12 мм = M12A. В случае применения CPI™ замените A на Z. Для обозначения впускного патрубка, например 1/2" A-LOK®, добавьте к номеру детали индекс E8A, а в случае выпускного патрубка – индекс X8A.

Примечание 3: \*Данный символ указывает, какой из клапанов требует применения блокировочного приспособления, т.е. 1 = Главный клапан, 2 = Вспомогательный клапан, 3 = Продувочный/сливной клапан, 4 = Все клапаны.

Примечание 4: В комплект крепежных скоб входят U-образный болт и крепежные болты для манифольда/скобы.

Примечание 5: Требования на сертификацию устройств должны быть четко изложены на этапе рассмотрения заявки и оформления заказа, т.к. по истечении времени выполнить это будет невозможно.

Материал	*Вставить
Станд. нержавеющая сталь марки 316	S
Сплав монель	M
«Дуплекс»	D1
Сплав хастелой	HC
Углеродистая сталь	C
Материал с молибденовым покрытием 6 мкм	6MO
Сплав инконель 625	625

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Таджикистан** (992)427-82-92-69

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

<http://parkerhannifin.nt-rt.ru> || [pnf@nt-rt.ru](mailto:pnf@nt-rt.ru)